

Технічна карта
20.08.16

LIAKOR® T100/T200
(LIAKOR T100/T200)
ЗМІЦНЮЮЧИЙ ТОПІНГ ДЛЯ БЕТОННОЇ ПІДЛОГИ
Відповідає ДСТУ Б.В.2.7-126:2011

ВИД МАТЕРІАЛУ ТА ЙОГО ВЛАСТИВОСТІ

Liakor T100/T200 - готова до застосування суха суміш на основі портландцементу з дрібнозернистим наповнювачем і хімічними домішками. Матеріал призначений для влаштування стійких до стирання монолітних промислових підлог.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Матеріал	Liakor T100	Liakor T200
Склад	Суміш цементу з фракціонованими кварцовими наповнювачами, полімерні добавки	Суміш цементу з фракціонованими кварцовими наповнювачами, корунд, полімерні добавки
Колір	сірий	сірий
Міцність зчеплення з основою через 28 діб	≥ 1,5 МПа	
Міцність на стиск через 1 добу	≥ 20 МПа	
Міцність на стиск через 28 діб	≥ 65 МПа	≥ 70 МПа
Міцність на згин через 28 діб	≥ 9 МПа	
Стиранність через 28 діб на ЛКІ 2	≤ 0,4 г/см ²	≤ 0,25 г/см ²
Витрата матеріалу	від 3 до 5 кг/м ²	від 4 до 6 кг/м ²
Температура при виконанні робіт	від +5 °С до +30 °С	

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Liakor T100/T200 застосовується для влаштування довговічних, стійких до стирання монолітних промислових підлог з високим механічним навантаженням в складах, гаражах, виробничих і торгівельних приміщеннях, паркувальних майданчиках тощо. Матеріал може застосовуватись зовні і зсередини приміщення.

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

Підготовка основи

Для забезпечення якісних експлуатаційних характеристик промислової підлоги бетонна основа повинна мати марочну міцність не менше 30 МПа (клас бетону В25), рухливість 12 -16 см осідання конусу, вміст повітря в пластичній бетонній суміші не більше 3%, водоцементне відношення повинно бути в межах 0,5 - 0,55.

Забороняється застосовувати бетон до складу якого входять хлорид кальцію, повітровтягувальні добавки, дрібний щебінь з вмістом кремнеземистого пилю, пісок з включенням глини або мулу.

Виконання робіт

Після вкладання бетону в карти і вібрування, йому дають час дозріти до стану, коли людина середньої маси тіла залишає на ньому сліди глибиною не більше 5 мм. Після чого на поверхню бетону за допомогою дозатора-вагонетки розсипається суха суміш **Liakor T100/T200** в кількості 2/3 запланованого об'єму. Після перемішування за допомогою затиральних машин першої партії топінгу посипається друга частина в кількості 1/3 об'єму. При шліфуванні бетону слідити щоб на поверхню не попадало будівельне сміття, яке псує поверхню. Також забороняється підливати воду і зволожувати матеріал. Практично відразу після затирання топінгу на поверхню наносять захисне покриття з матеріалу Liakor K, Liakor TGS, Liakor EX 451 або Liakor EX 101. Не пізніше ніж через 48 годин після нанесення захисту слід виконати нарізку деформаційних швів.

ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Матеріал є безпечним при зберіганні та транспортуванні. При застосуванні дотримуватись загальних правил безпеки та гігієни. Роботи по нанесенню зміцнюючих покриттів слід проводити з застосуванням індивідуальних засобів захисту - спецодяг, рукавиці, захисні маски, окуляри. **Liakor T100/T200** містить цемент і при взаємодії з водою дає лужну реакцію, тому у випадку попадання матеріалу на шкіру або в очі слід негайно змити його чистою водою. Матеріал нетоксичний.

ФОРМА ПОСТАЧАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

Liakor T100/T200 постачається у 25 кілограмових мішках.

В оригінальній закритій упаковці, в сухому приміщенні матеріал може зберігатися щонайменше 6 місяців.

УВАГА

Правильне і ефективне застосування матеріалу не підлягає нашому контролю, тому гарантія розповсюджується тільки на якість матеріалів в межах наших умов продажу і постачання, не включаючи їх успішного використання. Ця інструкція анулює всі попередні, раніше представлені технічні дані цього виробу.

Ми зберігаємо за собою право вносити в дану інструкцію зміни пов'язані з технічним прогресом. Інформація, яка подається нашими працівниками та виходить за межі цієї інструкції, вимагає письмового підтвердження.