

Технічна карта
23.06.17

LIAKOR® EX 20

(ЛІАКОР EX 20)

ЕПОКСИДНИЙ КЛЕЙ

Відповідає ДСТУ Б.В.2.7-233:2010

ВИД МАТЕРІАЛУ ТА ЙОГО ВЛАСТИВОСТІ

Liakor EX 20 – це двокомпонентний, хімічно-стійкий епоксидний клей для приклеювання керамічної плитки й каменю, заповнення швів між ними, для хімічного захисту бетонних і металевих поверхонь в цехах з агресивним середовищем.

Характеристики:

- Зручний в застосуванні.
- Водо-та хімічно стійкий.
- Для більшості видів облицювальних виробів і металу.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Сировина	епоксидна смола з мінеральними наповнювачами і добавками	
Щільність свіжого розчину	1,6 кг/см ³	
Час застосування	приблизно 90 хвилин	
Несуча здатність	через 24 години	
Хімічна стійкість	через 7 днів	
Температурна стійкість	від -30 °С до +100 °С (сухе нагрівання)	
Вміст розчинників	органічні розчинники	
Колір	згідно RAL	
Змішування комп. А : комп. В (по вазі)	25 : 1	
Спосіб нанесення	шпатель	
Температура під час роботи	від +5 °С до +25 °С	
Час висихання	від 1,5 до 24 годин	
Засіб для чистки інструменту	в свіжому стані ксилол, в затверділому механічно	
Витрата на 1 мм товщини шару	1,5 кг/м ² /мм (середнє значення)	
Витрата при використанні в якості клею для плитки:		
	Розмір зубців мм	Витрата кг/м ²
	3 мм	1,9
	4 мм	2,2
	6 мм	2,8
	8 мм	3,4

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Liakor EX 20 призначений для довготривалого та надійного кріплення керамічних плиток і каменю, в тому числі: кислотостійкої, клінкерної і пустотілої цегли, ДСП, ДВП, і OSB плит, порцеляни, панелей на основі синтетичних смол (агромармуру тощо) в середині та зовні будинків.

Ефективний для кріплення облицювальних виробів у місцях які знаходяться під дією агресивного середовища, наприклад: терапевтичні ванни, сироварні, кухні промислового призначення, акумуляторні, мийки для машин, броварні, силосні вежі, приміщення для утримання тварин, плавальні басейни, хімічні лабораторії, СПА, сауни й парові ванни.

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

Підготовка основи

Підготовка основи виконується згідно ДСТУ – Н Б А.3.1-1-23:2013 і ДБН В2.6.-22-2001. Поверхня основи має бути чистою, міцною і рівною. Усі неміцні ділянки мають бути видалені, тріщини і порожнини відремонтовані. Поверхню необхідно очистити від бруду, пилу, мастил, цементного молока або інших вкладень, які можуть перешкоджати адгезії матеріалу до основи. Допускається очищення поверхні вручну або електроінструментом. Після підготовки поверхні міцність на стиск бетонної основи має бути не нижче 15 МПа, а залишковий вміст вологи не більше 6%.

Виконання робіт

Liakor EX 20 поставляється комплектно у вигляді двох окремих компонентів (компонент А – епоксидна основа, компонент В – затверджувач). Для приготування робочої суміші вміст ємності з компонентом В повністю заливається в ємність з компонентом А і перемішується за допомогою низькообертового електричного дреля з насадкою (приблизно 400 об./хв.) до одержання абсолютно однорідної суміші. Пропорція змішування А/В становить 25:1 в вагових частинах.

При приготуванні робочої суміші необхідно уникати нагнітання повітря у суміш і стежити за повним зануренням насадки.

Завжди змішуйте весь вміст окремих компонентів.

Приклеювання плиток і каменю:

Liakor EX 20 наноситься тонким шаром. Розмір зубців шпателя підбирається відповідно до розміру облицювального виробу. Температура основи повинна бути в межах від +10 °С до +30 °С і має бути на 3 °С вище температури точки роси. На поверхні не повинно бути рідкої вологи.

Заповнення швів (за допомогою шпателя):

Заповніть очищені і сухі шви робочим розчином **Liakor EX 20** за допомогою шпателя. Переконайтеся, що шви заповнені повністю, рівномірно і без пропусків. Після чого розподіліть зайву кількість матеріалу діагональними рухами за допомогою шпателя по поверхні плитки навколо шва.

Заповнення швів (ін'єкційний метод)

Приготуйте робочий розчин **Liakor EX 20** і наповніть картридж будівельного шприца. Відрегулюйте насадку шприца таким чином, щоб діаметр відповідав ширині шва. Заповнення швів виконувати рівномірно без пропусків і пустот. Після чого розподіліть зайву кількість матеріалу діагональними рухами за допомогою шпателя по поверхні плитки навколо шва.

Залишки зайвого матеріалу можна видалити із поверхні облицювання за допомогою пористої губки (не використовуйте абразивні губки!) і невеликої кількості води. Круговими рухами перетворіть затвердівшу плівку в емульсію, яку можна витерти. Перед очищенням почекайте поки робочий розчин затвердіє, близько 3 годин, але в жодному разі не більше 6 годин. Повністю затверділий розчин можна видалити тільки механічним способом. Технологічне пересування та розшивка швів можлива не раніше ніж за 24 години.

Liakor EX 20 досягає остаточної хімічної і механічної стійкості лише через 7 днів.

ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Liakor EX 20 є матеріалом на епоксидній основі. При роботі необхідно дотримувати звичайні профілактичні заходи обережності роботи з хімічною продукцією, захищати очі, і шкіру, ретельно мити руки після закінчення робіт. При попаданні продукту в очі промити їх водою і звернутися до лікаря.

ФОРМА ПОСТАЧАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

Liakor EX 20 постачається у ємностях по 10 кг (комп. А + комп. В).

В оригінальній закритій герметичній упаковці при температурі від +5 °С до +30 °С , в сухому провітрюваному приміщенні, віддалік від нагрівальних приладів та прямого сонячного світла матеріал може зберігатися щонайменше 12 місяців.

УВАГА

Правильне і ефективне застосування матеріалу не підлягає нашому контролю, тому гарантія розповсюджується тільки на якість матеріалів в межах наших умов продажу і постачання, не включаючи їх успішного використання. Ця інструкція анулює всі попередні, раніше представлені технічні дані цього виробу.

Ми зберігаємо за собою право вносити в дану інструкцію зміни пов'язані з технічним прогресом. Інформація, яка подається нашими працівниками та виходить за межі цієї інструкції, вимагає письмового підтвердження.